



Scan Now

Video Catalogs at
www.posa.ecatalog.tw



POSA

GLO
GLOBAL PRETS CORP.

株式会社 **グローバル**

The precision machinery components of the GLOBAL STANDARD.

〒577-0062

大阪府東大阪市森河内東2丁目6番16号

TEL:06-6618-0802(代) FAX:06-6618-1222

E-mail: glo-j@glo-j.co.jp URL: <http://glo-j.co.jp>



プロフェッショナル



Spindles スピンドル メーカー

www.posa-spindle.com

目次

	優れた技術	1
	革新とR&D	3
	スピンドルアプリケーション	
L	CNC旋盤	5
M	マシニングセンター	9
G	研削盤	14
B	ボーリング盤 フライス盤	17
	専門的サービス	18



Absolute Perfection



優れた技術

卓越したスピンドル設計とエンジニアリングの知識と経験を背景に普森精密主軸工業 (POSA) はお客様のあらゆるご要求にお答え致します。

長年の蓄積された経験と幅の広い製品の製作を通して世界トップクラスのスピンドル製作ができるようになりました。国際認証規格 (SGS-ISO9001-2015) の厳しいテスト手順や総合品質保証を通して普森精密主軸工業 (POSA) は全ての製品の機能と信頼性を保証いたします。





Innovative R&D Quality Control

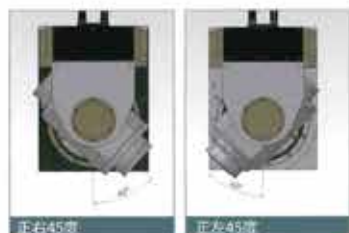


革新とR&D

たゆまない製品の改善をスローガンに、常に最新のシステムとテクノロジーを取り入れていくことは1994年会社設立以来変わらぬ普森精密主軸工業 (POSA) の企業哲学として持ち続けています。ゼネラルマネージャー彭森榮 (Mr. Peng Sen-rong) の専門知識と日本大手企業との協力関係を通して開発、革新、品質を確かなものにしています。



スイングヘッドスピンドル



製品の特徴

- アキシアル・ラジアルベアリング、トルクモーターとエンコーダーを配置し、テーブルの精度を向上させます。
- 部品剛性と最適化構造有限要素分析。
- 製品の熱変化による分析、構造的な質的变化が安定している。
- お客様のインストール画面を満足させる、ハードレール、ボルトはお客様のニーズに応じてカスタマイズできます。
- クランプ機構にはHSK-T63タイプを使用しており、高速かつ高精度な表現が可能です。
- 旋削位置決めにはスリーピースクラッチギアを採用して、位置決め精度と安定性を確保します。
- 二重支持の構造設計は高剛性を高める。
- 適用旋盤フライス複合主軸。

高速ビルトイン主軸		スイング軸	
クランプ機構	HSK-T63	回転角度	±120度
クランプ力	1800 kgf±10%	最高回転速度(rpm)	50
最高回転速度(rpm)	15000	トルクモーター	連続トルク(Nm)(空冷)
エンコーダー	方波-1024-PPR-TTL		連続トルク(Nm)(水冷)
リングスプレースシステム	ある		瞬間トルク(Nm)(5秒)
クーラント	オイル冷却		連続電流(Arms)(空冷)
最低限冷却需要(BTU/H)	7500		連続電流(Arms)(水冷)
モーター電圧(V)	380		トルク定数(Nm/Arms)
モーター出力(連続)(kW)	18.5	エンコーダー	最大電圧(Vdc)
モーター出力(最大)(kW)	21.5		極数
モータートルク(連続)(N.m)	61.6		アブソリュートリングタイプ(光学定規)
モータートルク(最大)(N.m)	71.5		

ビルトインスピンドル

LMS-A2-4



LMS-A2-5



	LMS-S20	LMS-A2-4	LMS-A2-5	LMS-A2-6
主軸端	Collet	A2-4	A2-5	A2-6
最高回転速度	8,000 RPM	6,000/8,000 RPM	6,000 RPM	4,500 RPM
チャック径	コレット	5"	6"	8"
モーター出力	2.2/3.7 kW	3.7/5.5 kW	11/15 kW	22/30 kW
主軸貫通穴	Ø21mm	Ø43 mm	Ø56 mm	Ø62 mm
クーラント	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却

ベルト駆動主軸

SJ-20D (A2-5)

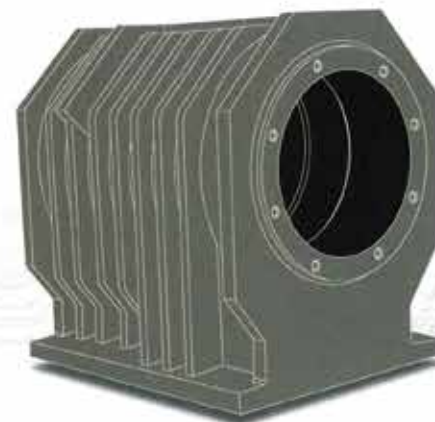


TAC-20 (A2-6)



主軸台 & 芯押し台

タイプ1 ▶ 客先仕様主軸台



CNC旋盤機械用主軸&芯押し台

- 高剛性、高精度、FC30ダイキャスト主軸ケース、各種仕様に応じ設計・製作
- 全製品精度検査表及び稼働温度試験表添付
- 軸受間隔リング平坦度 1 μ m
- 適合高速精密主軸
- 前・後カバー、間隔リング、ツイストシール等のアクセサリ部品は図面上の公差に基づき製作。最高品質間隔リング



タイプ2 ▶ 客先仕様芯押し台

	TAC-10 (A2-4)	SJ-20D (A2-5)	TAC-20 (A2-6)
主軸端	A2-4	A2-5	A2-6
最高回転速度	6,000/8,000 RPM	5,000/6,000 RPM	4,200 RPM
チャック径	5"	6"	8"
スリーブ外径	Ø120/Ø150 mm	Ø170 mm	Ø200 mm
主軸貫通穴	Ø36/Ø45 mm	Ø56 mm	Ø66 mm
精度	端面振れ 3 μ	端面振れ 3 μ	端面振れ 3 μ
温度	室温 +15°C	室温 +15°C	室温 +15°C

	TAC-22/TAC-35 (A2-8)	TAC-170 (A2-11)	TAC-220 (A2-15)
主軸端	A2-8	A2-11	A2-15
最高回転速度	3,200/2,800 RPM	2,000 RPM	1,600 RPM
チャック径	10"	15"	18"
スリーブ外径	Ø230/Ø270 mm	Ø340 mm	Ø440 mm
主軸貫通穴	Ø80/Ø86 mm	Ø100 mm	Ø100 mm
精度	端面振れ 3 μ	端面振れ 3 μ	端面振れ 3 μ
温度	室温 +20°C	室温 +20°C	室温 +20°C

マシニングセンター

ビルトイン主軸

BMS-40



BMS-50



EMS-30		BMS-40	
テーバー	#30 (BT/CAT/DIN)/BBT30/HSK-40/ER-32/ISO25	テーバー	#40 (BT/CAT/DIN)/BBT40/HSK-63
最高回転速度	24,000/30,000 RPM	最高回転速度	18,000 RPM
モーター出力	7.5 kW	モーター出力	24 kW
クランプ力	250kg ±10%	クランプ力	750kg ±10%
潤滑方式	グリス	潤滑方式	グリス
電圧	220/380V	電圧	220/380V

BMS-50	
テーバー	#50 (BT/CAT/DIN)/BBT50/HSK-100
最高回転速度	8,000 RPM
モーター出力	25/30 kW
スリーブ外径	Ø310 mm
クランプ力	1,500kg ±10%
前ベアリング内径	Ø100 mm
潤滑方式	グリス

マシニングセンター

ダイレクト駆動主軸

EMS-30T



EMS-30T-B



DDS-BT30



EMS-30T/EMS-30T-B	
最高回転速度	30,000 RPM
テーバー	#30 (BT/CAT/DIN)
クランプ機構	グリップ式
スリーブ外径	Ø100 mm
モーター出力	8.5kW
トルク	6.8N-m
電圧	220/380V

DDS-BT30			
最高回転速度	12,000/15,000/20,000/24,000 RPM	潤滑方式	グリス
テーバー	#30 (BT/CAT/DIN)	クーラント	オイル冷却
クランプ機構	グリップ式	アンクランプ	カム式
スリーブ外径	Ø95 mm/Ø100 mm	精度	0.008 mm 以下 (テストバー 300 mm)

マシニングセンター

ダイレクト駆動主軸

PDD34-BT30



PDS46E /
PDD47E-BT40



	PDD34-BT30	PDS46E/PDD47E-BT40	PDD59E-BT50
最高回転速度	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	6,000/8,000/10,000 RPM
テーパー	#30 (BT/CAT/DIN)	#40 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
クランプ機構	グリップ式	グリップ式	グリップ式
スリーブ外径	Ø100 mm	Ø120/150 mm	Ø190 mm
潤滑方式	グリス	グリス	グリス
クーラント	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却
温度	室温 +15°C	室温 +18°C	室温 +25°C
精度 (テストバー 300 mm)	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下

マシニングセンター

ベルト駆動主軸

DS-BT30



ES-BT40 /
AS-BT40



	DS-BT30	ES-BT40/AS-BT40	BS-BT50
最高回転速度	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	8,000/10,000/12,000 RPM	5,000/6,000/8,000 RPM
テーパー	#30 (BT/CAT/DIN)	#40 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
クランプ機構	グリップ式	グリップ式	グリップ式
スリーブ外径	Ø95 mm	Ø120/150 mm	Ø190 mm
潤滑方式	グリス	グリス	グリス
クーラント	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却
温度	室温 +15°C	室温 +18°C	室温 +25°C
精度 (テストバー 300 mm)	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下

ボックスタイプの ギアスピンドル

製品の特長

- 流れ場の分析を通して、主軸のノーズ先端防水と防護性を最適化します。
- 快速アンクランプ・クランプ機構を配置し、スピンドルを上げて素早く工具を交換します。
- フローティングキックバックメカニズムを配置し、ベアリング寿命の向上とアキシャル変位の低下。
- 製品の競争力を高める、油圧ユニットを別途配置する必要はありません。
- 製品は有限要素分析を経て、部品剛性と最適化構造を向上させます。
- 製品の熱変化による分析、構造の安定性を確保する。
- お客様のインストール画面を満足させる、サイズ、軌道とボルトはお客様のニーズに応じてカスタマイズできます。

	MGB-50-1	MGB-50-GS-1	MGB-50-GS-2	MGB-50S-1
テーブル	#50	#50	#50	#50
最高回転速度	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM
モーター出力(最大)	11 kW	22 kW	22 kW	15 kW
二段速度(高速/低速)	1:1 / 1:3.647	1:1 / 1:4.213	1:1 / 1:4.213	1:1 / 1:4.213
ベアリング	7016	7020	7020	7016
潤滑方式	グリス	グリス	グリス	グリス
クランプ力	1750 Kgf ±10%	1750 Kgf ±10%	1750 Kgf ±10%	1750 Kgf ±10%
打刀缸	増圧式	増圧式	増圧式	増圧式
クーラント	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却	オイル冷却
最低限冷却需要	6500 BTU/H	6500 BTU/H	6500 BTU/H	6500 BTU/H
重量(オイル冷却なし)	約 585 Kgf	約 1000 Kgf	約 1060 Kgf	約 1000 Kgf
エンコーダー(お客様提供)	オプション	オプション	オプション	オプション
中心から水が出る	オプション	オプション	オプション	オプション

PCBルーター ガラスグラインダー

HT-500

POSA-62

POSA-80



	HT-500	POSA-62	POSA-80
スリーブ外径	Ø210 mm	Ø61.9 mm	Ø80 mm
最高回転速度	4,500 RPM	60,000 RPM	36,000 RPM
モーター出力	11 kW	1.2 kW	2.2 kW
潤滑方式	グリス	グリス	グリス
ツールホルダー	-	コレット	コレットER16 (Ø10)
テーブル	1:5	-	-

研削盤

平面研削盤主軸

PF-400 / 500 / 600



PB-618



内面研削盤主軸

JMI-50/70/90



	PF-200/300	PF-400/500/600	KE-200	PB-618	PW-50L/60L/80L	JMI-50/70/90
研削盤主軸	平面研削盤	平面研削盤	平面研削盤	平面研削盤	門型CNC研削盤主軸	内面研削盤主軸
標準回転速度	3,600 RPM	1,800 RPM	3,600 RPM	3,600 RPM	960 RPM	12,000/18,000/24,000 RPM
テーパ	1/4 or 1/5	1/5	1/5	1/4	1/7.5	-
スリーブ外径	Ø80/Ø100 mm	Ø120 mm	Ø80 mm	Ø76.2 mm	Ø170 mm	Ø50/Ø70/Ø90 mm
精度	テーパで振れ 2μ	テーパで振れ 2μ	テーパで振れ 2μ	-	-	-
モーター出力	-	-	-	1.5/2 HP	-	-
温度	室温 +15°C	室温 +15°C	室温 +15°C	室温 +15°C	室温 +15°C	室温 +15°C

研削盤

工具研削盤主軸

HF-60



DM-40



	HF-60	DM-40
テーパ	-	10°30'
標準回転速度	8,000 RPM	800 ~ 8,000 RPM
スリーブ外径	Ø60 mm	Ø80 mm
精度	3μ	テーパで振れ 2μ
温度	室温 +12°C	室温 +12°C

ボーリング盤 & フライス盤



Taiwan Patent No.
M401499
M365809



PHB-110 / 130 / 160

	PHB-110	PHB-130	PHB-160
デーパー	#50 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
W軸外径	Ø110 mm	Ø130 mm	Ø160 mm
W軸ストローク	500 mm	700 mm	1000 mm
最高回転速度	3,000 RPM	2,500 RPM	1,500 RPM
モーター出力	22 kW	37 kW	45 kW
クランプ力	1,500 kgf ±10%	1,800 kgf ±10%	2,500 kgf ±10%
潤滑方式	グリス	グリス	グリス



専門的サービス

普森精密主軸工業 (POSA) は弊社製品を購入して頂いたお客様に満足して頂けると同時にサービスとサポートが大切であると重視しています。お客様に製品を満足して頂けるだけでなく、喜んで取引して頂けるように、製品の製作とサービスに全従業員がそれぞれの分野で高い責任感を持って取組んでいます。

技術やサービスに課題が発生した時、弊社のこの取組み姿勢、考え方は必ず相互に良い結果をもたらすと確信しています。

そして、普森精密主軸工業 (POSA) は素早い対応を対したサービスと常にあらゆる努力を惜しまぬサポートと協力が大切であると考えて仕事に取り組んでいます。